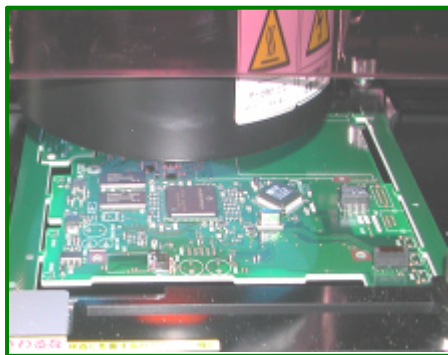


品質を保証する自動検査の紹介

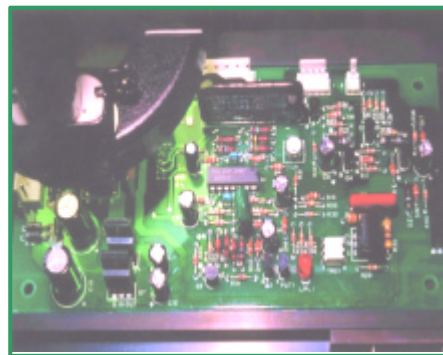
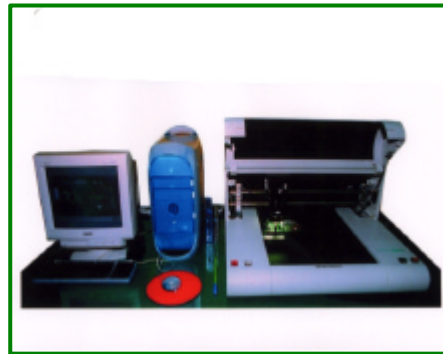
実装はんだ確認装置 VT-MUS(オムロン)



SMT実装外観検査

カラ - ハイライト法による独自の画像処理技術を用いて検査結果はモニター - に出力します。

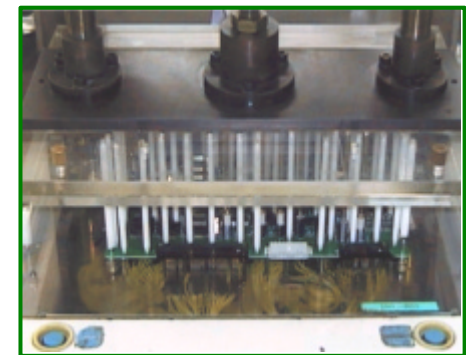
ビジュアルチェッカ - 検査装置 M22X-350(マランツ)



完成基板の外観検査

パタ - ンマッチング法による独自の画像処理技術で0.03秒 / 1点での高速処理にてモニター - 出力。

インサ - キットテスタ - 1101(HIOKI)

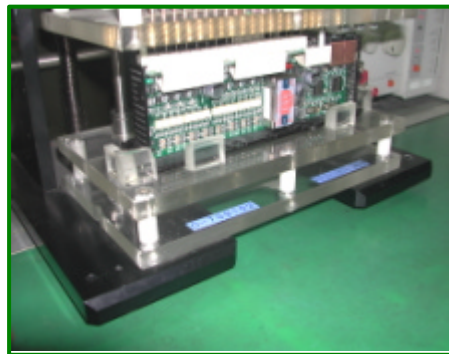


ピン治具による実装検査

プログラム動作で見落としがないし。

・SMT実装化が進み ネット率70~80%しか検査が出来ないし。

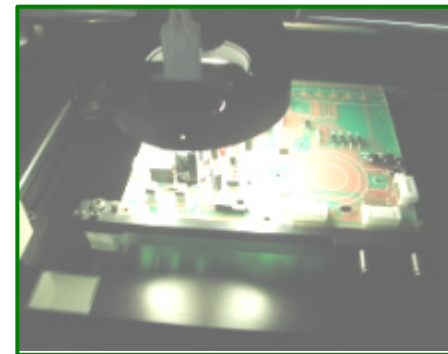
専用特性検査機
電瞭技研(株)で設計・製作



回路の特性検査

検査内容はお客様の仕様に基づいて決定します。

ビジュアルチェッカ - 検査装置
M22X(マランツ)



品質管理課の出荷検査

パターンマッチング法による独自の画像処理技術で0.03秒 / 1点での高速処理にてモニタ - 出力。