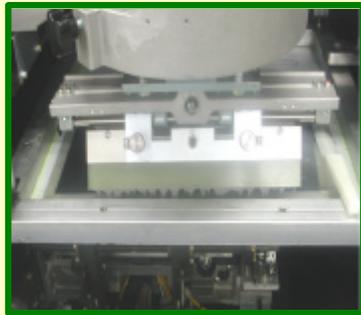


半田面のリフロ - 接着工法

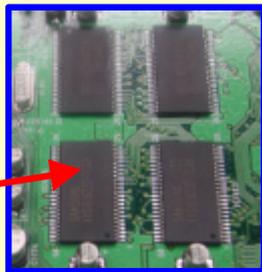
半田面へのチップ実装に於いて、後工程でのフロ - 半田(噴流式)の特性により、噴流での半田の流れにより『高密度チップ実装』又は『部品のカゲ』などが要因で未半田が想定される製品に対し、半田面であってもリフロ - とフロ - 半田時の部品外れを防ぐ接着とを併用した『リフロ - 接着工法』を使用します。

部品面



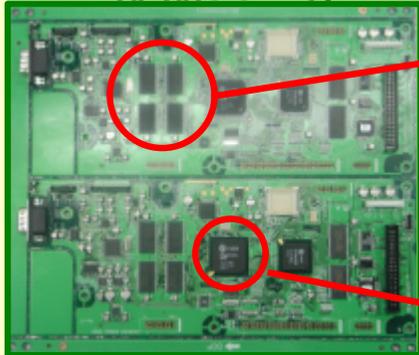
クリ - ム半田印刷

狭ピッチ部品

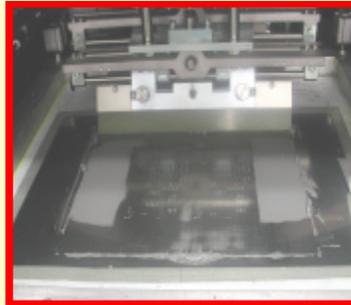


BGA

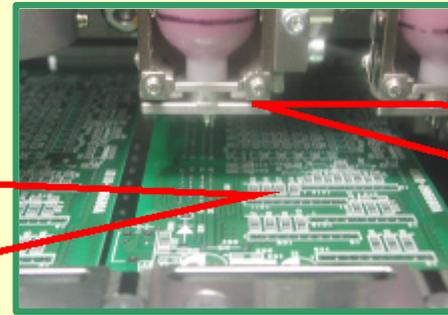
部品面全体



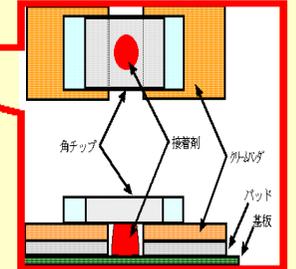
半田面



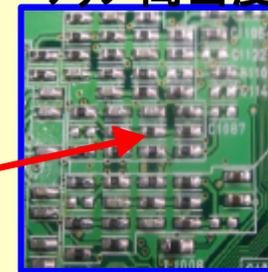
クリ - ム半田印刷



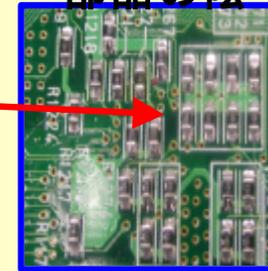
接着剤塗布



チップ'高密度



部品の陰



半田面全体

