

鉛フリープロセス導入に対しての設備・材料一覧

		工 程 ・ 工 法				
		リ フ ロ ー 半 田 付	フ ロ ー 半 田 付			手 半 田 付
		リフロー装置	フラックス塗布機	フロー半田装置		手 半 田 ゴ テ
設備 工具	機種名 メーカー名 特 徴	PANASERT-RSF 松下FA社 鉛フリー対応 パイプノズル方式	MXL-350V 日本電熱 スプレー式フラクサー	ILF-350BF 日本電熱 鉛フリー対応 N2封入式半田付け	ILF-350DH 日本電熱 鉛フリー対応 N2封入式半田付け	UNICON107ST (N2雰囲気可) ジャパンユニックス MX-500S-11 (高周波半田コテ) メトカル
		【クリーム半田】 <標準> ・M705-221BM5-42-11 (Sn-Ag3.0-Cu0.5) 融点 220 千住金属	【フラックス】 <標準> ・CF-110VH-2A タムラ化研 ・EC-19S-7 タムラ化研	【棒半田】 ・SN-100C (Sn-Cu0.7+Ni) 融点 227 日本スペリア	【棒半田】 ・M705 (Sn-Ag3.0-Cu0.5) 融点 220 千住金属	【糸半田】 ・ECS-M705-F3 (Sn-Ag3.0-Cu0.5) 融点 220 千住金属
材 料		<低融点タイプ> ・PS38BR-600A-FH1 (Sn-Ag3.5-In4.2-Bi0.47) 融点 210 ハリマ化成	<低残渣タイプ> ・ULF-210R タムラ化研 <フラックス気化ガス対策> ・AP-4626 (N2用ポストフラックス) メック			
設備写真						